

Vallourec investit pour répondre à la croissance de l'industrie nucléaire et conforte son leadership mondial dans ce secteur

Dossier de presse

3 septembre 2010



SOMMAIRE

N° de fiche

Introduction	1
Un investissement majeur à Montbard pour répondre aux besoins croissants de l'industrie nucléaire	2
Valinox Nucléaire	3
Vallourec en bref	4
Orientations stratégiques du Groupe	5
Les origines de Vallourec	6
Histoire récente de Vallourec	7
Vallourec en France	8
Le Pôle Nucléaire Bourgogne	9
Zoom sur l'industrie nucléaire	10
Métal'Valley	11

1. INTRODUCTION

La ville de Montbard est un des berceaux de Vallourec. Elle est l'héritière d'une très ancienne tradition industrielle. Cette tradition est à l'origine de la création, en 1884, de la Société Française des Corps Creux qui est l'ancêtre de Valinox Nucléaire et des autres filiales locales du Groupe Vallourec.

125 ans plus tard, Valinox Nucléaire est une société fortement ancrée dans le tissu industriel de la région Bourgogne, comme en témoigne son rôle moteur dans la création et l'animation du Pôle Nucléaire Bourgogne. Acteur historique de la construction nucléaire en France, Valinox Nucléaire a également su s'internationaliser et devenir un partenaire incontournable pour l'ensemble de la filière nucléaire.

Le triplement de nos capacités de production à Montbard est enthousiasmant à la fois pour Vallourec et pour la région, car il sera créateur de richesses et d'emplois et nous permettra d'accompagner nos clients en France et à l'international, sur leurs marchés en pleine croissance.

L'extension de Valinox Nucléaire constitue l'un des investissements phares de Vallourec au même titre que ceux réalisés au Brésil et aux États-Unis, au Moyen-Orient et en Chine. Il s'inscrit dans une stratégie consistant à renforcer la position du Groupe dans des zones ou des segments de marché à fort potentiel, tout en améliorant sa compétitivité économique.

Philippe Crouzet, Président du Directoire de Vallourec

2. UN INVESTISSEMENT MAJEUR A MONTBARD POUR REpondre AUX BESOINS CROISSANTS DE L'INDUSTRIE NUCLEAIRE

La renaissance du nucléaire



La croissance de la demande d'électricité et la nécessité de réduire les émissions de CO₂ sont à l'origine d'une renaissance du nucléaire dans le monde, et se manifestent par la multiplication des projets de construction de centrales nucléaires aux quatre coins de la planète.

L'annonce de nouveaux EPR en France, la poursuite du programme de maintenance et d'optimisation des centrales nucléaires d'EDF, l'intensification du programme chinois et le nombre croissant de pays intéressés par le nucléaire assurent des perspectives de développement à long terme.

La capacité nucléaire mondiale installée devrait ainsi croître de plus de 340 GW entre 2006 et 2030¹, à comparer à une base installée de 372 GW en 2006. Ces nouvelles constructions (selon le rapport Roussely, 250 nouvelles centrales d'ici 20 ans), combinées à la prolongation de la durée de vie des centrales existantes, suscitent une demande en produits tubulaires spéciaux supérieure à l'offre disponible dans le monde.

Le Groupe a produit en 2009 un kilométrage record de tubes pour ses clients dans l'industrie nucléaire. Les enregistrements de nouvelles commandes assurent à **Valinox Nucléaire** un plan de charge de plus de quatre ans (2013). Les tubes soudés en acier inoxydable et titane, pour lesquels **Valtimet** a une position de leader mondial, bénéficient également de ce phénomène.

Le chiffre d'affaires réalisé par Vallourec dans le secteur du nucléaire représente aujourd'hui environ 10% du chiffre d'affaires de l'activité Energie électrique, laquelle représente environ 26% du chiffre d'affaires du Groupe.

Investir pour répondre à cette croissance et conforter son leadership mondial

Afin de répondre aux besoins exprimés et confirmés par ses clients, Vallourec réalise un investissement de 80 millions d'euros en nouvelles capacités de production essentiellement consacré au site de Valinox Nucléaire à Montbard.

- **Valinox Nucléaire** multiplie par près de 3 la capacité de production annuelle de l'usine de Montbard (Côte d'Or, France).
 - Cela représente 3 200 km de tubes supplémentaires, pour atteindre un total de 5 000 km de capacité annuelle à partir de 2011.
 - Cette nouvelle usine sera logée dans un nouveau bâtiment d'une superficie de 13 000 m², situé à côté de l'usine actuelle de Valinox Nucléaire.

¹ Source Areva (Avril 2008) scénario moyen des projections des agences internationales.

- Création de 150 emplois nouveaux directs sur le site, qui devrait donc accueillir 440 salariés en 2011 contre 290 jusqu'alors. La solidarité au sein du Groupe s'est exercée une fois de plus, et la priorité a été donnée aux reclassements internes en provenance des autres entités du groupe situées sur le bassin d'emploi de Montbard ou dans le Nord de la France, qui ont davantage souffert de la crise économique mondiale. Un programme de formation de grande ampleur a été mis en place, avec 20 000 heures de formation dispensées en 2010 pour préparer le démarrage de la nouvelle usine.
 - La protection de l'environnement a été prise en compte dans la conception du projet et se traduit notamment par une amélioration significative de l'efficacité énergétique et la création de bassins d'eau pluviale, de parkings couverts, un système d'éclairage novateur, une installation permettant de produire l'hydrogène directement sur site.
 - Ce projet a été mené extrêmement rapidement, puisque la décision a été prise en mars 2009, la première pierre posée en mars 2010 pour un démarrage prévu moins d'un an plus tard.
- **Valtimet** a doublé début 2010 la capacité de production de tubes nucléaires de ses usines de Venarey-Lès-Laumes (Côte d'Or, France) et de Brunswick (Géorgie, Etats-Unis).
 - Les investissements de Valtimet concernent la production de tubes ailetés en acier inoxydable pour MSR (*Moisture Separator Reheater*). Les MSR sont les sècheurs-surchauffeurs de la deuxième boucle de refroidissement des centrales nucléaires.
 - Ces investissements sont composés d'une ligne de soudage laser, de lignes de formages d'ailettes, de moyens de cintrage des tubes et de moyens de contrôle qualité, tels les contrôles par ultrasons.

Nombre de centrales nucléaires dans le monde

Pays	En service	En % du total en service	En construction	Projets signés	Total
USA	104	24%	1	11	116
France	59	13%	1		60
Japon	55	13%	1	12	68
Russie	31	7%	7	10	48
Corée du Sud	20	5%	3	5	28
Royaume Uni	19	4%			19
Allemagne	17	4%			17
Inde	17	4%	6	10	33
Ukraine	15	3%	2		17
Chine	11	3%	6	25	42
Total Monde	439	100%	39	100	578

Sources: AIEA, Economic Research Council cité par Le Monde du 25 septembre 2008

3. VALINOX NUCLEAIRE

Valinox Nucléaire

Leader mondial de la production de tubes en alliage de nickel pour générateurs de vapeur de centrales nucléaires



Siège de Valinox Nucléaire à Montbard

Située à Montbard, Côte d'Or (80 km de Dijon), en Bourgogne, **Valinox Nucléaire** est une filiale à 100% de Vallourec. Depuis 1974, l'usine de Montbard produit des tubes cintrés et divers produits tubulaires spéciaux en acier inoxydable et en acier à haut alliage de nickel exclusivement pour les centrales nucléaires. Valinox Nucléaire est par ailleurs membre fondateur du Pôle Nucléaire Bourgogne (PNB) – Voir fiche n°9 – présidé par Gérard Kottmann, DG de Valinox Nucléaire.

Historique Valinox Nucléaire

1974 : livraison du premier faisceau tubulaire de générateur de vapeur (GV)

1978 : démarrage du deuxième hall de l'atelier des tubes de grandes longueurs et du four sous vide

1983 : première livraison pour la Corée du Sud (Uljin 1 & 2)

1985 : livraison du premier faisceau en alliage 690 (première mondiale)

1988 : première livraison pour la Chine (Daya Bay 1)

1989 : première fourniture de tubes pour couvercle de cuve de réacteurs (CRDM). Première livraison aux Etats-Unis (RGV Millstone 2)

1992 : première livraison pour l'Inde de tubes de GV en alliage 800 (Tarapur 3)

1993 : livraison du 200^{ème} faisceau tubulaire

1997 : livraison du millionième tube de GV

2004 : livraison des faisceaux de remplacement pour la centrale de Watts Bar aux Etats-Unis

2005 : inauguration du nouveau four sous vide de 30 mètres

2006 : livraison du 300^{ème} faisceau

2009 : livraison des faisceaux tubulaires de GV des EPR de Flamanville & de Taichan

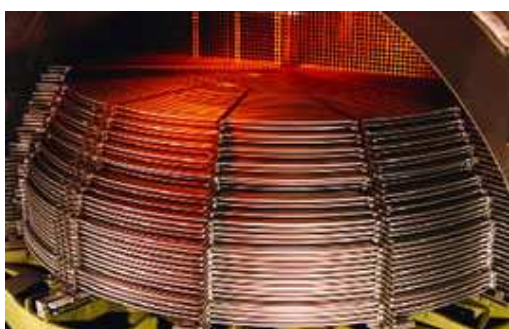
2009 : livraison de tubes cintrés en C destinés à l'échangeur passif de la première unité d'AP1000 en Chine

2010 : fabrication du 360^{ème} faisceau tubulaire (total de 33 000 kms depuis 1974)

Derniers accords commerciaux

- Mai 2009 / SENPEC (Chine) : fourniture annuelle des tubes pour générateurs de vapeur pour plusieurs tranches par an entre 2012 et 2015, assurant ainsi la sécurité des approvisionnements de SHANGHAI ELECTRIC NUCLEAR POWER EQUIPEMENT Corp. (SENPEC) pour répondre au programme chinois.
- Juillet 2009 / Areva : fourniture de tubes pour générateurs de vapeur en alliage de Nickel.
- Mai 2010 / WESTINGHOUSE Electric Company LLC (États-Unis): Accord avec Westinghouse Electric Company pour la fourniture, pendant 5 ans, de tubes destinés aux AP 1000, la 3ème génération de réacteurs nucléaires. Cela représente une production d'un an à pleine capacité pour Valinox Nucléaire.

Produits



Tubes de générateurs de vapeur en alliage de nickel

Tubes de générateurs de vapeur

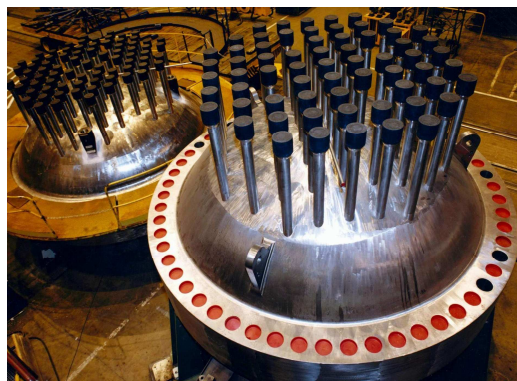
Produit phare de Valinox Nucléaire, les tubes de générateurs de vapeur en alliage de nickel sont l'unique interface entre le circuit primaire et le circuit secondaire dans les centrales à eau pressurisée.

Leurs principales caractéristiques :

- une faible épaisseur (de l'ordre du millimètre) ;
- des conditions d'exploitation sévères en pression (plus de 250 bars en pression intérieure) et en température (plus de 200°C) ;
- une durée de vie attendue de plusieurs décennies ;
- selon les conceptions, de 75 à 200 km de tubes par générateur de vapeur.

Tubes auxiliaires pour centrales nucléaires

La gamme de tubes auxiliaires pour le nucléaire recouvre divers besoins, faisant souvent l'objet de commandes en petites quantités et nécessitant l'intervention d'une grande variété de techniques. Il s'agit de produits tubulaires en alliage de nickel et aciers inoxydables fabriqués sur mesure avec des cahiers des charges particulièrement exigeants et une garantie de qualité nécessaire aux applications nucléaires.



Tubes de traversée de couvercles de cuves de réacteurs

Les tubes auxiliaires se répartissent en 4 catégories :

- les tubes de traversée de couvercles de cuve de réacteurs (CRDM) ;
- les manchettes pour réparation de tubes générateurs de vapeur ;
- les tubes pour échangeurs auxiliaires ;
- les tuyauteries de l'îlot nucléaire.

Laboratoire

Valinox Nucléaire dispose in situ d'un laboratoire moderne pour réaliser des analyses métallurgiques et chimiques, des essais mécaniques et des analyses d'eau.

R&D

Dès le premier prototype de réacteurs à neutrons rapides (RAPSODIE), Valinox Nucléaire a été intégré dans les études et mises au point des produits tubulaires pour les gaines de combustibles et des boîtiers. Cette première expérience a permis aux scientifiques et industriels de définir des produits améliorés pour les assemblages du deuxième prototype Phénix. Le retour d'expérience depuis la mise en service et les connaissances acquises sur une vingtaine d'années de production ont apporté une écriture des spécifications au plus pointu des possibilités de l'Industrie d'alors, i.e. en 1983.

Depuis, Valinox Nucléaire a constamment cherché à évoluer, à mieux maîtriser, à inventer des procédés pour élaborer des tubes conformes aux spécifications les plus sévères. C'est en fabriquant, entre 1980 et 1995, plus de 140 000 gaines et plus de 2 000 tubes hexagonaux d'assemblage pour Superphénix, en aciers inoxydables et alliages de Nickel et de Titane, que Valinox Nucléaire a prouvé qu'il était un spécialiste industriel incontesté dans la durée.

Aujourd'hui, les travaux de Valinox Nucléaire portent sur l'étude des tubes de gaines pour la prochaine génération de réacteurs à neutrons rapides (prototype Astrid).

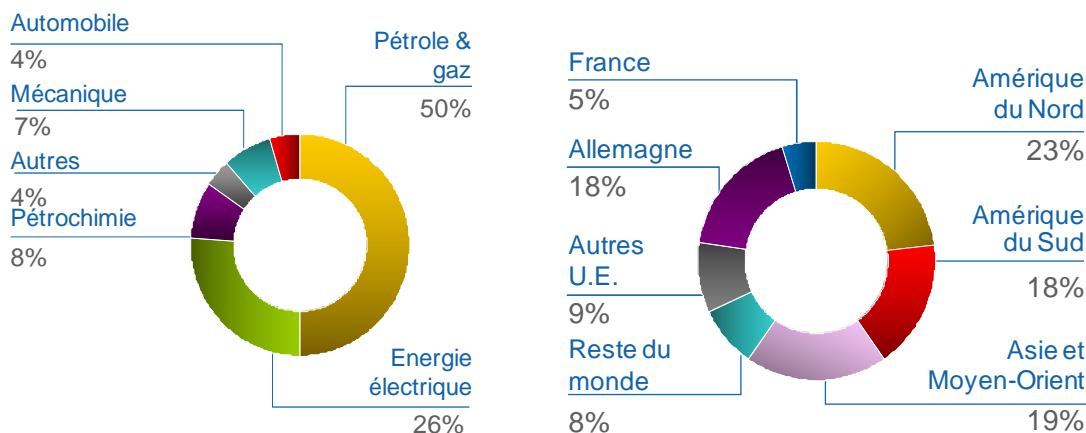
4. VALLOUREC EN BREF

Vallourec est leader mondial des solutions tubulaires premium destinées principalement aux marchés de l'énergie ainsi qu'à d'autres applications industrielles.

Avec 18 600 collaborateurs, des unités de production intégrées, une R&D de pointe et une présence dans plus de 20 pays, Vallourec propose à ses clients des solutions globales innovantes adaptées aux enjeux énergétiques du XXI^e siècle.

Activité

- Spécialisé dans les applications industrielles les plus complexes et les plus exigeantes, Vallourec est leader mondial sur les marchés porteurs de l'énergie (pétrole et gaz, énergie électrique et pétrochimie), qui représentent plus des 3/4 de son chiffre d'affaires.
- Spécialisé dans les solutions premium, le Groupe est aujourd'hui un fournisseur de référence dans le monde entier.
- Chiffre d'affaires du Groupe en 2009 : 4,46 milliards d'euros
 - o dont 84 % dans l'énergie (pétrole et gaz, énergie électrique et pétrochimie)
 - o dont 68 % hors Union Européenne
- Répartition du chiffre d'affaires 2009 par activité et par zone géographique



Résultats

(chiffres 2009)

- Résultat Brut d'Exploitation (RBE) : 981 millions d'euros
- Résultat net : 518 millions d'euros

Investissements

- Investissements industriels :
 - o 682 millions d'euros en 2009
 - o 1,7 milliard d'euros cumulés sur les trois dernières années

R&D et innovation

- 5 centres de recherche
- Plus de 500 ingénieurs et techniciens
- Plus de 60 millions d'euros de budget annuel
- 24 brevets déposés en 2009

Présence mondiale



- **Vallourec dispose de 51 unités de production réparties dans plus de 20 pays**
 - 4 aciéries + 1 en construction au Brésil
=> Le groupe produit 80% de ses besoins en acier
 - 10 tuberies + 3 en construction au Brésil, aux États-Unis et en Chine
=> Production expédiée : 1,5 million de tonnes de tubes en 2009
 - 37 unités de finition (traitement thermique et filetage)
- **Présence commerciale**
 - 18 bureaux de vente et services sur tous les continents

Principaux clients de Vallourec :

Sociétés Pétrole et Gaz

- Aramco
- Petrobras
- Sonatrach
- Total

Distributeurs Pétrole et Gaz

- Champions Pipe & Supply
- Pipeco Services
- Premier Pipe
- Pyramid Tubular Products

Négoce

- Acotubo
- Buhlmann
- Salzgitter
- Subsea 7
- ThyssenKrupp

Énergie électrique

- Alstom
- Areva
- Bharat Heavy Electricals
- BHR Group
- Dongfang
- Doosan
- Hitachi Power

Une position de leader sur les principaux marchés

- Pétrole & Gaz
 - o N°1 mondial des connexions premium
 - o N°2 mondial sur le marché des tiges de forage
 - o N°2 mondial sur le marché des conduites sous-marines
- Énergie électrique
 - o Leader mondial des solutions premium pour centrales supercritiques et ultra-supercritiques

Bourse

- Capitalisation boursière : 7,8 milliards d'euros le 31/08/2010
- Coté sur NYSE Euronext à Paris (code ISIN : FR0000120354), éligible au Service de Règlement Différé (SRD),
- Vallourec fait partie des indices MSCI World Index, Euronext 100 et CAC 40.

Répartition du capital

- o Groupe Bolloré 5,22%
- o FSI+CDC 5,02%
- o Salariés 2,60%
- o Sumitomo Metal Industries 1,72%
- o Auto-détention 0,41%
- o Public 85,03%

Vallourec est une société anonyme avec Directoire et Conseil de Surveillance, dont le siège social se situe à Boulogne-Billancourt.

5. ORIENTATIONS STRATEGIQUES DU GROUPE

Marchés



- Pour l'industrie du pétrole et du gaz, Vallourec conçoit et développe des tubes et des joints spéciaux destinés aux opérations de forage ou à l'équipement des puits de pétrole et de gaz. Vallourec est le spécialiste mondial des solutions tubulaires pour les puits offshore profonds, difficiles, corrosifs et déviés.

- Vallourec est, par ailleurs, le leader mondial des tubes pour les centrales électriques, qu'elles soient thermiques ou nucléaires.
- Le Groupe développe aussi une large gamme de tubes et raccords destinés aux installations pétrochimiques, notamment les raffineries, ainsi que des produits tubulaires destinés à certains segments des secteurs de l'automobile et de la construction.
- Vallourec occupe une position de leader mondial pour de nombreuses applications du secteur de la mécanique (engins de levage, machines agricoles, machines-outils, etc.).

Orientations stratégiques du Groupe

- Spécialisation croissante dans l'énergie à travers une offre globale de solutions tubulaires premium dédiées à ce secteur
 - En 2009, 84 % du chiffre d'affaires est réalisé dans l'énergie
 - Demande croissante de produits premium de très haute technicité, en raison d'une plus grande complexité et d'exigences de qualité et de sécurité accrues.
- Développement de la présence mondiale du Groupe, pour se rapprocher de ses marchés
 - La part du chiffre d'affaires hors Europe est passée de 31% en 1999 à 68% en 2009
 - Présence accrue dans les régions à forte croissance, où Vallourec renforce son offre locale. Les développements récents sont les suivants :
 - construction d'une nouvelle usine en Chine ;
 - construction d'une usine aux Etats-Unis pour accompagner la révolution des gaz non conventionnels ;
 - construction en cours d'une nouvelle usine au Brésil, qui devrait démarrer en fin d'année ;
 - unités de finition au Nigéria, en Indonésie et en Arabie Saoudite ; fabrication de tiges et accessoires de forage à Dubaï et à Abu Dhabi.
- Innovation
 - Vallourec dispose de 5 centres de R&D dans lesquels il investit plus de 60 M€ par an

6. LES ORIGINES DE VALLOUREC

1890 - 1957 : Développement industriel

1890-1900 : création des cinq sociétés fondatrices à Valenciennes, Louvroil, Montbard, Recquignies et Aulnoye,

1899 : La Société Métallurgique de Montbard est cotée en Bourse,



1930 : Création d'une association en participation **Valenciennes-Louvroil- Recquignies**,

1957 : La société cotée en Bourse s'appelle désormais Vallourec.

1957-1985 : Consolidation et diversification

1965 : premier Brevet VAM® : joints haut de gamme pour l'industrie pétrolière

A la suite de diverses acquisitions et fusions, Vallourec devient, en France :

- l'unique fabricant de tubes d'acier sans soudure et gros soudés,
- le plus important fabricant de petits tubes d'acier soudés et étirés.

Diversification : canalisations et bâtiment (GTM-Entrepose)

1975 : Construction de l'aciérie de Saint-Saulve. Vallourec maîtrise ses approvisionnements d'acier pour tubes d'acier sans soudure,

1977 : Partenariat avec Sumitomo dans le domaine des joints VAM®, suivi en 1984 d'un accord de R&D,

1985 : structuration autour de trois activités principales : les tubes sans soudure, les tubes soudés et le BTP.

1985-1997 : Recentrage sur les tubes sans soudure

- Organisation en société holding industrielle (filiales regroupées en pôles industriels),
- Revente des participations GTM-Entrepose et de l'activité tubes soudés,
- Recentrage sur le métier de base et les développements avals,
- Développement des activités pour le pétrole et l'automobile.

1997 : Rapprochement des activités tubes sans soudure de Vallourec et de Mannesmann dans une co-entreprise dénommée VALLOUREC & MANNESMANN TUBES (V & M TUBES), détenue à 55% par Vallourec.

=> Création du leader mondial des tubes sans soudure

7. L'HISTOIRE RECENTE DE VALLOUREC

Spécialisation dans l'énergie et le premium

2000 : Acquisition des activités brésiliennes de Mannesmann rebaptisées V & M do BRASIL. Vallourec devient le premier producteur de tubes en acier sans soudure au Brésil. V & M do BRASIL emploie aujourd'hui plus de 5000 collaborateurs.

2002 : Acquisition des actifs de North Star Steel auprès de Cargill qui devient V & M STAR. Désormais n° 2 de la production des tubes sans soudure aux Etats - Unis, Vallourec renforce de façon très complémentaire ses activités dans le secteur du pétrole et du gaz.

2005 : Rachat à Mannesmann des 45% non encore détenus dans V & M TUBES.

2005-2006 : Acquisition des sociétés OMSCO – devenue depuis VAM DRILLING USA- et SMFI – devenue VAM DRILLING France. Vallourec devient n° 2 mondial des tiges de forage.

2006 : Inauguration d'une nouvelle usine de parachèvement de tubes destinés à l'énergie électrique à Changzhou en Chine.

2007 : Annonce de la construction d'une nouvelle usine totalement intégrée au Brésil (VSB), dans le cadre d'une co-entreprise avec Sumitomo dont Vallourec détient 56%. Ouverture d'une usine en Chine de filetage de tubes pour l'équipement de puits de pétrole et gaz.

2008 : Acquisition de V & M Atlas Bradford, V & M TCA et V & M Tube-Alloy en Amérique du Nord, 3 sociétés spécialisées sur le marché OCTG « premium » (tubes et joints et accessoires pour l'équipement des puits de pétrole et de gaz)

2009 :

- Vallourec signe avec Tubacex (Espagne) un accord de coopération pour la mise au point et la commercialisation de tubes sans soudure en acier inoxydable destinés au marché de l'énergie.
- Vallourec décide d'investir 80 millions d'euros pour accroître sa capacité de production de tubes destinés à l'industrie nucléaire.
- Vallourec augmente sa participation et prend la majorité dans PT Citra Tubindo Tbk, leader du marché des joints premium OCTG en Indonésie.
- Vallourec renforce sa position sur le marché des tiges de forage au Moyen-Orient avec l'acquisition de deux sociétés : DPAL FZCO à Dubaï et Protools à Abu Dhabi.

2010 :

- Acquisition de Serimax (France), leader mondial des solutions de soudage intégrées pour les conduites offshore.
- Lancement d'un investissement de 650 millions de dollars dans une nouvelle tuberie pour petits diamètres aux Etats-Unis destiné à accompagner le développement prodigieux des gaz non conventionnels.
- Annonce d'un investissement pour construire une nouvelle usine dans l'énergie électrique en Chine.

8. VALLOUREC EN FRANCE

▪ 4 principaux pôles de production :

- **Montbard** – Côte d'Or (800 personnes réparties sur 3 sites)
Située en Côte-d'Or, sur le canal de Bourgogne, la ville de Montbard est l'héritière d'une très ancienne tradition métallurgique. Avec la création, en 1884, de la Société Française des Corps Creux, la région de Montbard est devenue un des berceaux de Vallourec. Encore aujourd'hui, elle réunit quatre entités de Vallourec.
 - Valinox Nucléaire (Montbard)
 - Usine de Valtimet (Venarey-Lès-Laumes)
 - Usine de Valti (Montbard). Fabrication de tubes sans soudure finis à chaud, écroutés ou laminés à froid.
- **Aulnoye** – Nord (1 400 personnes)
L'usine d'Aulnoye est spécialisée depuis le début des années 90 dans la production de tubes pour les industries pétrolière et gazière, les centrales électriques et la mécanique. Le site abrite également le CEV, principal centre de recherche de Vallourec en France.
- **Saint-Saulve** – Nord (1 520 personnes)
Le site de Saint-Saulve est constitué d'une aciérie d'une capacité de 630 000 tonnes de billettes d'acier et d'une tuberie produisant des tubes pour l'industrie du pétrole, pour centrales électriques, pour transport de fluides et canalisations, de tubes à usages mécaniques, ébauches d'étrirage et de courbes. Le site accueille également la partie française du centre « IT Europe » de Vallourec.
- **Déville-lès-Rouen** – Seine-Maritime (400 personnes)
plus particulièrement dédiée aux marchés du pétrole et du gaz, l'usine de Déville a la particularité de pouvoir exporter vers des destinations lointaines (Asie, USA) en chargeant les tubes directement sur le port de Rouen.

- Siège à Boulogne-Billancourt
- Effectifs en France : environ 4 800² (soit 26% des effectifs du Groupe)
- Chiffre d'affaires en France : 204 M€ en 2009 (soit 4,6% du chiffre d'affaires du Groupe)
- Principaux clients français : Total, Alstom, Areva...

² Fin décembre 2009, hors intérimaires

9. LE POLE NUCLEAIRE BOURGOGNE



La région bourguignonne regroupe une concentration unique au monde d'acteurs impliqués dans la filière de l'industrie nucléaire. Ce pôle de compétitivité français réunit toutes les sociétés actives dans le domaine de la R&D, de la formation et de la production de composants pour l'industrie nucléaire.

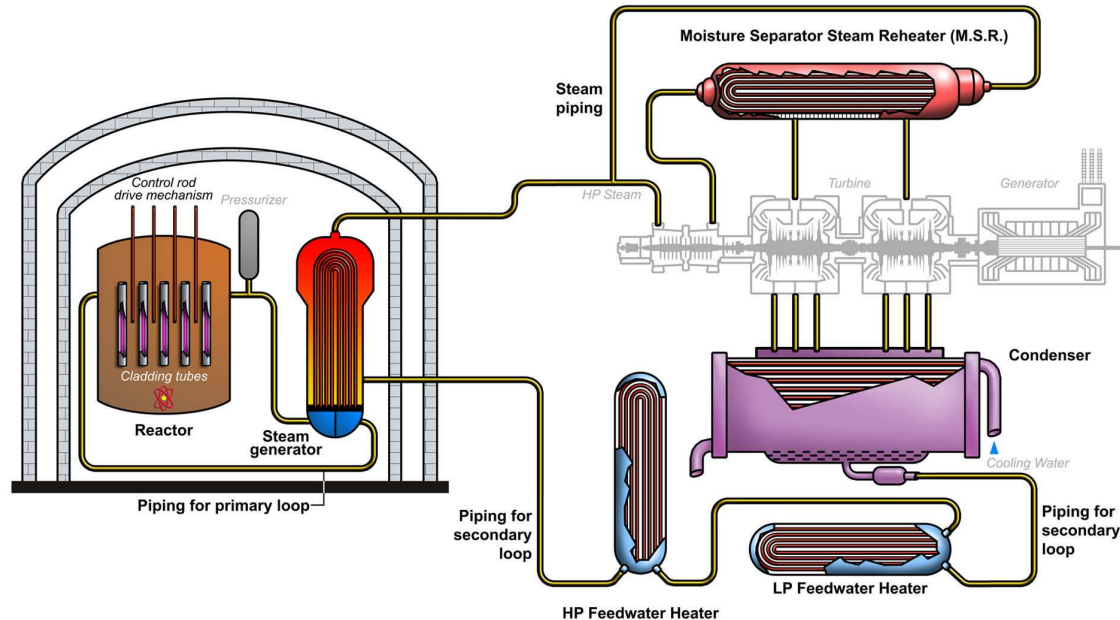
C'est en juillet 2005 que les entreprises AREVA, EDF, Valinox Nucléaire, le CEA, l'Université de Bourgogne, l'ENSAM de Cluny, ainsi que d'autres entreprises et organismes, ont obtenu le label de Pôle Nucléaire Bourgogne, dont la présidence est assurée par Gérard Kottmann, Directeur général de Valinox Nucléaire.

Le Pôle Nucléaire Bourgogne est aujourd'hui fort de 125 membres issus de l'industrie, mais aussi de la recherche, de l'enseignement, des organisations professionnelles et syndicales, etc. L'action du pôle vise à favoriser le travail en commun des industriels, des universitaires et des laboratoires dans des projets de R&D porteurs d'avenir. Le pôle se distingue aussi par la création de filières de formation nombreuses et variées : un bac pro, deux licences pro, un mastère et tout récemment une Ecole Internationale du Nucléaire à Chalon sur Saône.

Pour plus d'informations consulter le site www.polenucleairebourgogne.fr

10. ZOOM SUR L'INDUSTRIE NUCLEAIRE

Schéma d'une centrale nucléaire (réacteur à eau pressurisée)



Qu'est-ce qu'un EPR ?

L'EPR, **European Pressurized Reactor**, est un réacteur nucléaire de troisième génération, conçu et développé conjointement par Areva NP et EDF pour répondre aux normes de sûreté édictées par les autorités de sûreté allemande et française au cours des années 1990 et 2000. L'EPR améliore la rentabilité économique et la sûreté par rapport à celles des précédents réacteurs à eau pressurisée : il dispose de plus de circuits de sûreté et délivre une puissance de 1650 MW contre 1450 pour les derniers réacteurs construits en France. Le réacteur EPR est conçu pour utiliser de l'uranium enrichi à 5 % et éventuellement du combustible nucléaire MOX (jusqu'à 100 % selon Areva NP).

Vallourec livre les principaux produits tubulaires de l'EPR de Flamanville :

Valinox Nucléaire produit les tubes en alliage de nickel pour les générateurs de vapeur ; Valtimet fabrique les tubes ailetés en acier inoxydable ferritique qui équipent les sécheurs-surchauffeurs, ainsi que les tubes cintrés pour réchauffeurs d'alimentation et les tubes soudés en titane pour les condenseurs ; enfin, V & M Tubes livre les conduites d'eau et de vapeur.

11. METAL'VALLEY

Métal'Valley a été créé en 2008 avec pour objectif de développer l'image des entreprises industrielles du bassin de Montbard et de Vénarey Les Laumes (Côte d'Or) et de faciliter ainsi le recrutement des compétences nécessaires à la vie et au développement de ces entreprises (130 recrutements effectués depuis 2008 et 200 prévus d'ici 2013).

Métal'Valley regroupe 7 entreprises qui ensemble totalisent 1450 salariés et 450 millions d'euros de chiffre d'affaires (en 2009) :

- | | |
|---|-------------------|
| • Métal Déployé | Roto Groep |
| • Salzgitter Mannesmann Stainless Tubes | Groupe Salzgitter |
| • Métal Déployé Résistor | Groupe Telema |
| • Cablofil | Groupe Legrand |
| • Valti | Groupe Vallourec |
| • Valtimet | Groupe Vallourec |
| • Valinox Nucléaire | Groupe Vallourec |

Les objectifs :

- Développer l'attractivité du territoire
- Adapter l'offre de formation
- Développer de l'offre de logement

Actions :

- Site internet incluant la publication des offres d'emploi
- Mise en œuvre d'actions de promotion et de communication auprès et en faveur des lycées (promotion des métiers de la métallurgie, orientation métier, etc.)
- Participation à des projets contribuant à l'attractivité du territoire, comme par exemple la rénovation de la forge de l'abbaye de Fontenay
- Participation aux événements locaux (foire de Montbard, soirées d'accueil)
- Études sur les capacités de logement
- Défense de l'arrêt TGV de Montbard
- Dialogue avec les acteurs locaux, en particulier ceux chargés de l'emploi et de la formation

Secrétaire général de Métal'Valley : Bruno Saintes, Directeur général de Valti

Pour plus d'informations consulter le site www.metalvalley.fr

Pour toute information, contacter :

Direction de la Communication

Stéphanie Tessier

Vallourec

Tél : 01 49 09 35 08

stephanie.tessier@vallourec.fr

www.vallourec.com